

مرفق رقم (1) شركة مصافي الجنوب (شركة عامة)

العدد : 330
التاريخ : 2025/6/2

هيئة المواد
شعبة الشراء المباشر

م / اعلان طلبية شراء (2025/1255)

تعن شركة مصافي الجنوب (شركة عامة) طلبيات شراء كما في ادناه فعلى الراغبين بالتجهيز التقديم على الطلبيات المعلنة سحب استمارة العروض وكذلك الشروط والمواصفات واي مرفقات اخرى وأملانها (سعر المفرد والمجموع رقما وكتابة مع تثبيت التاريخ وكذلك التوقيع والختم الحي على استمارة العروض وكذلك الشروط والمواصفات وكافة المرفقات) ويرفق مع العرض المستمكات البيانات ادناه:

1-نسخة حديثة مصورة من هوية غرفة التجارة بالنسبة للمكاتب.

2-نسخة مصورة من هوية تصنيف بالنسبة للشركات.

3-نسخة مصورة من هوية الأحوال المدنية أو البطاقة الوطنية. للمدير المفوض

4-نسخة مصورة من بطاقة السكن 5-شهادة تأسيس الشركة

6- تزويدنا بعنوان كامل ودقيق للمجهز او الشركة واقرب نقطه داله ورقم الهاتف ويلتزم مقدم العطاء بتثبيت عنوانه و إيميل فعال كتابه في ورقه مستقله طباعه ومختوم وتقدم تأييد سكن حديث يتضمن مكان

الشركة او المكتب.

7-تقديم هوية ضريبية نافذة المفعول عند تقديم العروض وكذلك عند صرف المستحقات

يتم وضع العروض والمتمستكات والبيانات اعلاه في مغلف ويعنون الى شركة مصافي الجنوب / قسم العقود والمشتريات ويثبت عليه المعلومات التالية :-

أ- رقم الطلبية وتاريخها .ب- موضوع الطلبية .ج- تاريخ الغلق.

د- أسم الشركة المقدمة مع الختم على طرفي المغلف .

و- مراجعة مقر الشركة الكائن في الشعبية / استعلامات الشركة الخارجية لغرض تسليم العروض في الصناديق المخصصة علما اخر موعد لتسليم العروض قبل الساعة الثانية عشر ظهرا من يوم الغلق .

عملية فساد او احتيال او تواطى سوف تلغى الاستثمار المقدمة ويتم ايقاف التعامل مع تلك 8- في حالة قيام الشركات او المكاتب بأي

المكاتب او الشركات ويتم اتخاذ كافة الاجراءات القانونية بحقه م .

9- في حالة مصادفة يوم الغلق عطلة رسمية وعدم وجود دوام لأي سبب كان يؤجل موعد الغلق الى اليوم الذي يليه .

10- يكون تواجد لجنة استلام العروض ايام (الاحد – والثلاثاء – والخميس) من كل اسبوع

11- اعتبار تاريخ التبليغ عن طريق الايميل بداية فتره التجهيز على الإحالة

12- يكون تفريغ المواد داخل المخازن الشركة (واصله داخل المخزن) مع العمال

13- بإمكان المجهزين المخولين الراغبين في الحضور اثناء عملية سحب وفتح العروض الحضور الى مقر الشركة بعد الساعة 12

ظهرا ليوم الغلق .

14- يجب ان يكون هناك عرض فني ليتم المطابقة .

15- على جميع شركات تنفيذ الاعمال مع شركتنا تخصيص مشرف سلامه من قبلكم لديه الخبرة بالعمل في القطاع النفطي (يجب ان

يملك شهادة في السلامة بالمواقع النفطية)

ت	رقم الطلبية	المواد المطلوبة	تاريخ الغلق
1	2025/1255	اوعيه فلاتر عدد3	2025/6/12
		وحسب استمارة العروض المرفقة	

نسخة منه الى :-

قسم تقنية المعلومات لغرض النشر بالموقع الالكتروني ...مع التقدير

شعبة الشراء المباشر/ شعبة المتابعة...مع الاوليات

لجنة استلام العروض ... للعلم لطفا

مسؤول شعبة الشراء المباشر

مرتضى عبد السالم نعمه

حسين جاسم لزيديون

السادة المحترمين

تاريخ تنظيم الاستمارة : 2025/6/2

ترغب الشركة شراء المواد المدرجة ادناه راجين تثبيت الاسعار الفقرات المتوفرة و اعادة الطلب موقع من قبلكم قبل نهاية الدوام الرسم ليوم ملاحظة/ في حال تجاوز مبلغ الاحالة عن 50,000,000 دينار فقط خمسون مليون ،دينار يتوجب تنظيم عقد مع الشركة يتضمن تقديم المستمسكات المطلوبة وفق تعليمات تنفيذ العقود الحكومية رقم 2 لسنة 2014 يرفق مع العرض نسخة من هوية غرفة التجارة مع الهوية الضريبية نافذة

ت	الموصفات	الكمية المطلوبة	المنشأ المطلوب	فتره التجهيز	سعر المفرد بالدينار	الملاحظات
1	اوعيه فلاتر	3			رقماً	كتابة
	وحسب المواصفات المرفقة				المبلغ الاجمالي رقما	
					المبلغ الاجمالي كتابه	

- ملاحظة/ مدة نفاذية العرض لا تقل عن ثلاث (3) اشهر
- يمنع الحك و الشطب و التصحيح بالاستمارة
- يغلق و يختم الظرف من قبل المجهز

اسم المجهز :
توقيع المجهز :
التاريخ :
ختم المجهز :



يتبع لطفا (2-1)

شروط التجهيز لطلبات الشراء المباشر

- 1- يلتزم مقدم العطاء الذي تحال عليه الطلبية بتجهيز الشركة بالمواد المحددة مواصفاتها و منشئها في استمارة طلب الاسعار المرفقة و الذي يعتبر جزء لا يتجزأ من هذه الطلبية كما و يلتزم بان تكون كافة المواد جديدة و غير مستعملة الا اذا ورد غير ذلك .
 - 2- تدون اسعار العطاء بالعدد رقماً و كتابةً و يكون السعر لوحده لكل فقرة كما هو مدون في استمارة طلب الاسعار دون تغيير او تعديل و يجب ان تكون الشروط و استمارة الاسعار المختومة بختم شركة مصافي الجنوب و موقعة من قبل مقدم العطاء و ختم المحل او الشركة عليه .
 - 3- لا يجوز الحك او الشطب في استمارة طلب الاسعار و كل تصحيح في الاسعار او غيره يجب اعاده كتابته رقماً و كتابةً و التوقيع اذاه .
 - 4- يلتزم مقدم العطاء الذي تحال عليه الطلبية بتجهيز كافة المواد المطلوبة خلال () يوم تبداً من تاريخ التبليغ بالإحالة و بعكسه فانه يتحمل غرامة تأخيره يتم احتسابها لاحقاً حسب المعادلة (مبلغ الطلبية/مدة العقد * 10%) على ان لا يتجاوز مجموع الغرامات التأخيرية عن 10% من قيمة الطلبية و في حالة التجاوز يحق للشركة تنفيذ الطلبية على حساب المجهز،
 - 5- تستلم المواد بعد فحصها من قبل لجنة فنية مختصة في الشركات تؤيد صلاحيتها للعمل و اذا ظهر عدم صلاحيتها او عدم مطابقتها للمواصفات المطلوبة المواصفات المطلوبة و خلال فترة اسبوع من تاريخ التبليغ بعدم المطابقة و بعكسه يتم تحميله الغرامات التأخيرية يلتزم المجهز بتبديل هذه المادة و بنفس المنصوص عليها في الفقرة (4) اعلاه .
 - 7- يتم صرف مستحقات المجهز بعد تسلم كافة المواد وفق المواصفات و الشروط المطلوبة و اصدار استمارة المطابقة و مستندات الاستلام النهائية .
 - 8- الشركة غير ملزمة بقبول اوطأ العطاءات و الطلبية قابلة للتجزئة حسب اوطأ الاسعار .
 - 9- يلتزم مقدم العطاء بتثبيت عنوانه ورقم هاتفه و إيميل فعال و التوقيع على كافة الشروط و جداول للطلبية .
 - 10- يحق للشركة اهمال اي عطاء لا تتوفر فيه الشروط المطلوبة كما يحق لها الغاء الطلبية .
- اطلعت على الشروط اعلاه



- الاسم الكامل :
- العنوان الكامل :
- رقم الهاتف الفعال :
- لتوقيع:
- E mail :



Specification for Cartridge Filter Vessels skid for Desalination (R.O) Unit

A- General:

This specification defines the requirements for the supply, fabrication, and delivery of three (3) cartridge filter vessels for a reverse osmosis (R.O.) unit. The vessels shall be designed for not less than a flow rate of 100 m³/hr. total 300 m³/hr. each and constructed with materials suitable for continuous operation in a water treatment environment.

B- Vessel Design and Construction

- Quantity: Three (3)
- Type: Vertical, single-stage, cartridge filter vessel
- Flow Rate: Not less than 100 m³/hr. per vessel
- Material: Duplex stainless steel 2205
- Design Pressure: (15 barg)
- Design Temperature: (5- 40°C)
- Inlet/Outlet Connections: flanged size 6 inch or according to design
- Drain Connection: flanged size 3 inch or according to design
- Vent Connection: flanged or threaded
- manifold pipes Inlet/Outlet connection size: 8 inch
- Pressure Gauge: (0-16 barg, stainless steel)
- Internal Finish: (Ra 0.8 µm or better)
- External Finish: (pickled and passivated)
- Available area for installation: 282 cm width * 600 cm length

Pressure vessels must follow code : ASME BPVC Section VIII Div1

C- Filter Elements

- Type: Cartridge filter with FIN/222 O-ring adaptor
- Quantity: (not less than 40 NOS of cartridges per vessel)
- Micron Rating: 5 micron
- Material: (Polypropylene)
- Length: (40")
- Diameter: (2.3 – 2.5")
- Surface Area: (approximately 314² inch)

D- Skid Mounting

- Material: Carbon steel
- Coating: Epoxy coating with a minimum thickness of (250 microns) for corrosion resistance
- Support Structure: Adequate structural support to withstand the weight of the vessels, piping, and valves.
- Lifting Lugs: Provide suitable lifting lugs for safe handling and transportation.
 - -The painting brand must use one of our approved paint systems in the engineering inspection Department





- The coating must undergo all the tests specified in the ITP and be approved by the Engineering inspection in according with the requirements of NACE & SSPC .

E- Piping and Valves

- Interconnecting Piping:

HDPE (High-Density Polyethylene) with a pressure rating suitable for the system design pressure.

- The piping system must be fabricated in according with the code : ASME B31.3
- pipes (HDPE) material and specifications according according ASTM D3350 , ASTM F714 , EN 12201 , EN 1555 , ISO 4427 , ISO 11922 .

- Valves:

- Inlet Isolation Valve: (butterfly valve, PVC)
 - Outlet Isolation Valve: (butterfly valve, PVC)
 - Drain Valve: (ball valve, PVC)
 - Vent Valve: (needle valve)
 - Air Valve: (PVC) on each vessel or main header
- 1- Damping valve: butterfly valve, PVC, with hand wheel install on manifold feed pipe.
 - 2- Valves inspection and materials verification according (ASTM , API , NACE , SSPC , ISO , DIN , ASME).

F- Instrumentation and Controls

- Pressure Gauges: (0-16 barg, stainless steel)
- Differential Pressure Gauge: To monitor pressure drop across the filter vessels.

G- Documentation

3- Drawings

- General arrangement drawing of the skid-mounted filter system.
- Detailed fabrication drawings of the vessels.
- Piping and Instrumentation Diagram (P&ID)

4- Data Sheets

- Vessel data sheets
- Filter element data sheets
- Valve data sheets

5- Certificates

- Material certificates for the vessel and piping materials.
- Welding certificates (if applicable)
- Pressure test certificates



H- Testing and Inspection

- Material verification according to API 578.



- Metallic and others materials must be according to ASME or ASTM or equivalent.
- Welding is performing by a welder who has practical experience in duplex welding and has a certification or authorization proving that .
- Before starting work the implementing company is obligated to prepare an inspection plan (ITP) and it is approved by the engineering inspection Department.
- All tests mentioned in (ITP) Must be subject to applicable specifications, for example, non-destructive tests according to ASME SEC V.
- Welding of metal materials is done according to WPS, successful according to PQR , and fusion of polyethylene pipes is done according to FPS , successful to PQR .
- Regarding pipes the hydro test is according to ASME B31.3 , the pressure vessel according to ASME SEC VIII Div 1 , and polyethylene pipes to ASTM F2164
- Visual Inspection: All welds and surfaces shall be visually inspected for defects.
- Dimensional Inspection: Verify all dimensions according to the drawings.

I- P&ID (Piping and Instrumentation Diagram)

(Provide a P&ID showing the following)

- Three cartridge filter vessels with labels (V-101, V-102, V-103)
- Inlet and outlet connections to the R.O. unit.
- Interconnecting piping between the vessels.
- All valves (isolation, drain, vent) with labels and tag numbers.
- Pressure gauges with labels and tag numbers.
- Differential pressure gauge with labels and tag numbers.

J- Origin:

- USA or Eroupe or Asian or Turkey
- Fabrication for Skid allowed in local market



Handwritten signature and initials.